



Unione di Comuni Lombarda Prima Collina

Canneto Pavese – Castana – Montescano
PROVINCIA DI PV

GIUNTA DELL'UNIONE

VERBALE DI DELIBERAZIONE N.30

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALLA ASSOCIAZIONE "PRO MONTESCANO". PROVVEDIMENTI PER L'ANNO 2023.

L'anno **duemilaventitre** addì **sei** del mese di **luglio** alle ore **dodici** e minuti **cinque** con modalità telematica, tramite l'applicativo whatsapp, ai sensi dell'art. 73 del Decreto Legge 17 marzo 2020, n. 18 e dei criteri fissati dal Regolamento per l'esercizio dell'attività della Giunta del Comune, si è riunita la Giunta per la trattazione di diversi argomenti e, fra essi, del provvedimento di cui all'oggetto, nelle persone dei Signori:

Cognome e Nome	Presente
1. Brega Enrica	Sì
2. Bardoneschi Maria Pia	Sì
3. Panizzari Francesca	Sì
Totale Presenti:	3
Totale Assenti:	0

Assiste alla seduta il Segretario dell'Unione **DOTT. GIAN LUCA MUTTARINI** che, riscontrato il collegamento simultaneo dei presenti e riscontrato il numero legale, illustra preventivamente le modalità di svolgimento della seduta, accertandosi che i presenti:

- a) abbiano potuto visionare gli atti all'O.d.g.;
- b) possano intervenire nella discussione in corso;
- d) manifestare il voto.

Essendo legale il numero degli intervenuti, la Sig.ra **BREGA ENRICA** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALLA ASSOCIAZIONE "PRO MONTESCANO". PROVVEDIMENTI PER L'ANNO 2023.

LA GIUNTA DELL'UNIONE

Su proposta del Sindaco

RICORDATO che ormai da molti anni le varie Amministrazioni comunali facenti parte della "UNIONE DI COMUNI LOMBARDA PRIMA COLLINA" (ed anche l'Amministrazione dell'Unione stessa) sostengono - fattivamente e convintamente -, l'associazionismo esistente sul territorio - intendendosi per tale l'insieme delle aggregazioni che hanno presentato specifiche ed evidenti caratteristiche di collegamento con la comunità locale in relazione alle attività da essa svolte (nel campo sociale, sportivo, culturale, ricreativo/del tempo libero ecc..) nell'interesse delle collettività del territorio nonché, aspetto assai ed ulteriormente importante, l'importante ruolo aggregativo da essa svolto;

PRESO E DATO ATTO che, anche per evidenti ragioni di contiguità territoriale, per massimizzare la collaborazione tra aggregazioni di volontariato e nello "spirito aggregativo" che ha determinato la costituzione dell'Unione, si è ritenuto (anche con precise "politiche di bilancio") enfatizzare massimamente il ruolo della ripetuta Unione, anche per iniziative che si svolgono specificamente sul territorio di uno dei comuni ma che, comunque - stante la stretta vicinanza dei territori, si risolve a vantaggio dei residenti di tutte le comunità;

RICORDATO in particolare l'attività svolta, ormai da molti anni, dalla "ASSOCIAZIONE PRO MONTESCANO" da molti anni particolarmente attiva sul territorio e che peraltro ha ripetutamente collaborato con sodalizi di altri enti aventi i medesimi scopi;

VISTA l'allegata nota in data 22.06.2022 (ns prot. n.2145) con la quale si formalizza richiesta di contributo economico (che non costituisce forma, ancorché indiretta, di sponsorizzazione);

ATTESO che quanto prospettato dalla citata ASSOCIAZIONE è di rilevante interesse per l'Amministrazione anche per il fatto che trattasi di iniziative di rilevante "richiamo" anche per residenti in altri comuni e quindi una forma di "promozione" del territorio;

DATO ATTO che il predetto sodalizio garantisce una sicura affidabilità, verificata con riferimento alle pregresse esperienze;

DATO ATTO, altresì, che il Comune non dispone di personale dipendente che possa garantirne l'organizzazione diretta e/o il supporto necessario;

VISTI i pareri espressi dai competenti responsabili dei servizi in relazione alle rispettive competenze come da atto allegato;

Tutto ciò premesso e visto il bilancio di previsione 2023 ove sono allocate le necessarie risorse;

Con voti unanimi favorevoli resi in forma palese

DELIBERA

- 1) per le motivazioni dettagliate in premessa, erogare un contributo economico di €. 4.000,00 al predetto sodalizio;
- 2) di imputare la suddetta spesa al pertinente intervento del citato bilancio preventivo, gestione corrente;
- 3) di incaricare i competenti responsabili dei Servizi per i connessi adempimenti;
- 4) di dichiarare la presente immediatamente eseguibile e ciò con successiva e separata votazione unanime favorevole palese e ciò al fine di organizzare al meglio e per tempo debito.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente
F.to : Brega Enrica

Il Segretario
F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

n. 198 del Registro Pubblicazioni

La presente deliberazione viene affissa all'Albo Pretorio dell'Unione per 15 giorni consecutivi con decorrenza dalla data odierna, come prescritto dall'art.124, 1° comma, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Canneto Pavese, lì 28/07/2023

Il Responsabile del Servizio
F.to : COLOMBI SANDRA

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio

ATTESTA

che la presente deliberazione è stata comunicata in elenco il primo giorno di pubblicazione:

- Ai Signori Capi Gruppo consiliari come prescritto dall'art. 125 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267

Canneto Pavese, lì 28/07/2023

Il Segretario
F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

DICHIARAZIONE DI ESECUTIVITA'

divenuta esecutiva in data 06/07/2023

- Perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, 4° comma, D. Lgs 18 agosto 2000, n. 267)
- Per la scadenza dei 10 giorni della pubblicazione (art.134, 3° comma, D. Lgs. 18 agosto 2000, n.267)

Il Segretario
F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

E' copia conforme all'originale, in carta semplice, per uso amministrativo.

lì, _____

Il Segretario
MUTTARINI GIAN LUCA