



## Unione di Comuni Lombarda Prima Collina

Canneto Pavese – Castana – Montescano  
PROVINCIA DI PV

### GIUNTA DELL'UNIONE

VERBALE DI DELIBERAZIONE N.37

**OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALLA ASSOCIAZIONE "PRO MONTESCANO". PROVVEDIMENTI.**

L'anno **duemilaventuno** addì **dieci** del mese di **luglio** alle ore **undici** e minuti **trenta** nella Sede Municipale in Canneto Pavese, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente normativa, si sono riuniti i componenti di questa Giunta, nelle persone dei Signori:

Cognome e Nome	Presente
1. Bardoneschi Maria Pia	Sì
2. Panizzari Francesca	Sì
3. Brega Enrica	Sì
Totale Presenti:	3
Totale Assenti:	0

Con l'intervento e l'opera del Segretario **Dr. MUTTARINI GIAN LUCA** il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, la Sig. **BARDONESCHI MARIA PIA** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALLA ASSOCIAZIONE "PRO MONTESCANO". PROVVEDIMENTI.

## LA GIUNTA DELL'UNIONE

Su proposta del Sindaco

RICORDATO che ormai da molti anni le varie Amministrazioni comunali facenti parte della "UNIONE DI COMUNI LOMBARDA PRIMA COLLINA" (ed anche l'Amministrazione dell'Unione stessa) sostengono, fattivamente e convintamente, l'associazionismo esistente sul territorio - intendendosi per tale l'insieme delle aggregazioni che hanno presentato specifiche ed evidenti caratteristiche di collegamento con la comunità locale in relazione alle attività da essa svolte (nel campo sociale, sportivo, culturale, del tempo libero ecc..) nell'interesse delle collettività del territorio nonché - aspetto assai importante - l'importante ruolo aggregativo da essa svolto;

PRESO E DATO ATTO che, anche per evidenti ragioni di contiguità territoriale, per massimizzare la collaborazione tra aggregazioni di volontariato e nello "spirito aggregativo" che ha determinato la costituzione dell'Unione, si è ritenuto (anche con precise "politiche di bilancio") enfatizzare massimamente il ruolo della ripetuta Unione, anche per iniziative che si svolgono specificamente sul territorio di uno dei Comuni;

RICORDATO in particolare l'attività svolta, ormai da molti anni, dalla ASSOCIAZIONE PRO MONTESCANO particolarmente attiva sul territorio e che peraltro ha ripetutamente collaborato con sodalizi di altri enti aventi i medesimi scopi;

VISTI i contatti intercorsi in merito ad iniziative per quest'anno 2021, peraltro un po' "particolare" in riferimento alla pandemia sanitaria ancora in corso;

RICHIAMATA la propria deliberazione n. 21 del 26.04.2021 con la quale è già stato concesso all'Associazione PRO MONTESCANO, su richiesta della stessa, un contributo a sostegno delle iniziative collaterali al passaggio di una tappa del Giro d'Italia sul territorio;

VISTA la nota acquisita agli atti dell'Ente con prot. n. 1610 in data 10/05/2021 con la quale l'Associazione ha formalizzato una nuova richiesta di contributo economico (che non costituisce forma, ancorché indiretta, di sponsorizzazione) a sostegno di progetti/iniziative da realizzarsi in corso d'anno;

RITENUTO che quanto indicato nella suddetta domanda dalla citata ASSOCIAZIONE sia rilevante per la promozione, l'attrattività turistica e la ripresa economica del territorio;

DATO ATTO, altresì, che il Comune non dispone di personale dipendente che possa garantirne l'organizzazione diretta delle iniziative e/o il supporto necessario alle medesime;

VISTI i pareri espressi dai competenti responsabili dei servizi in relazione alle rispettive competenze come da atto allegato;

Tutto ciò premesso e visto il bilancio di previsione 2021 ove sono allocate le necessarie risorse;

Con voti unanimi favorevoli resi in forma palese

### **D E L I B E R A**

- 1) per le motivazioni dettagliate in premessa, di erogare un contributo economico di €. 2.000,00 al predetto sodalizio;
- 2) di imputare la suddetta spesa al pertinente intervento del citato bilancio preventivo, gestione corrente;
- 3) di incaricare i competenti responsabili dei servizi per i connessi adempimenti;
- 4) di dichiarare la presente immediatamente eseguibile e ciò con successiva e separata votazione unanime favorevole palese e ciò al fine di organizzare al meglio e per tempo debito.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente

F.to : BARDONESCHI MARIA PIA

Il Segretario

F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

n. 276 del Registro Pubblicazioni

La presente deliberazione viene affissa all'Albo Pretorio dell'Unione per 15 giorni consecutivi con decorrenza dalla data odierna, come prescritto dall'art.124, 1° comma, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Canneto Pavese, lì 20/07/2021

Il Responsabile del Servizio

F.to : COLOMBI SANDRA

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio

**ATTESTA**

che la presente deliberazione è stata comunicata in elenco il primo giorno di pubblicazione:

- Ai Signori Capi Gruppo consiliari come prescritto dall'art. 125 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267

Canneto Pavese, lì 20/07/2021

Il Segretario

F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

**DICHIARAZIONE DI ESECUTIVITA'**

divenuta esecutiva in data 10-lug-2021

- Perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, 4° comma, D. Lgs 18 agosto 2000, n. 267)
- Per la scadenza dei 10 giorni della pubblicazione (art.134, 3° comma, D. Lgs. 18 agosto 2000, n.267)

Il Segretario

F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

E' copia conforme all'originale, in carta semplice, per uso amministrativo.

lì, \_\_\_\_\_

Il Segretario Dr. MUTTARINI GIAN LUCA