



Unione di Comuni Lombarda Prima Collina

Canneto Pavese – Castana – Montescano
PROVINCIA DI PV

GIUNTA DELL'UNIONE

VERBALE DI DELIBERAZIONE N.21

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALLA ASSOCIAZIONE "PRO MONTESCANO". PROVVEDIMENTI.

L'anno **duemilaventuno** addì **ventisei** del mese di **aprile** alle ore **sedici** e minuti **trenta** nella Sede Municipale in Canneto Pavese, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente normativa, si sono riuniti i componenti di questa Giunta, nelle persone dei Signori:

Cognome e Nome	Presente
1. Bardoneschi Maria Pia	Sì
2. Panizzari Francesca	Sì
3. Brega Enrica	Sì
Totale Presenti:	3
Totale Assenti:	0

Con l'intervento e l'opera del Segretario **Dr. MUTTARINI GIAN LUCA**, in collegamento attraverso il sistema di videochiamata Whatsapp

Essendo legale il numero degli intervenuti, la Sig. **BARDONESCHI MARIA PIA** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ECONOMICO ALLA ASSOCIAZIONE "PRO MONTESCANO". PROVVEDIMENTI.

LA GIUNTA DELL'UNIONE

Su proposta del Sindaco

Ricordato che ormai da molti anni le varie Amministrazioni comunali facenti parte della "UNIONE DI COMUNI LOMBARDA PRIMA COLLINA" (ed anche l'Amministrazione dell'Unione stessa) sostengono, fattivamente e convintamente, l'associazionismo esistente sul territorio - intendendosi per tale l'insieme delle aggregazioni che hanno presentato specifiche ed evidenti caratteristiche di collegamento con la comunità locale in relazione alle attività da essa svolte (nel campo sociale, sportivo, culturale, del tempo libero ecc..) nell'interesse delle collettività del territorio nonché - aspetto assai importante - l'importante ruolo aggregativo da essa svolto

Preso e dato atto che, anche per evidenti ragioni di contiguità territoriale, per massimizzare la collaborazione tra aggregazioni di volontariato e nello "spirito aggregativo" che ha determinato la costituzione dell'Unione, si è ritenuto (anche con precise "politiche di bilancio") enfatizzare massimamente il ruolo della ripetuta Unione, anche per iniziative che si svolgono specificamente sul territorio di uno dei comuni

Ricordato in particolare l'attività svolta, ormai da molti anni, dalla ASSOCIAZIONE PRO MONTESCANO particolarmente attiva sul territorio e che peraltro ha ripetutamente collaborato con sodalizi di altri enti aventi i medesimi scopi

Visti i contatti intercorsi in merito ad iniziative per quest'anno 2021, peraltro un po' "particolare" in riferimento alla pandemia sanitaria ancora in corso

Vista l'allegata nota in data 02.03.2021 (ns prot. n. 668) con la quale si formalizza richiesta di contributo economico (che non costituisce forma, ancorché indiretta, di sponsorizzazione)

Atteso che quanto prospettato dalla citata ASSOCIAZIONE è di rilevante interesse per l'Amministrazione e, con particolare riferimento alle iniziative collaterali al passaggio di una tappa del Giro d'Italia, riveste ancora maggiore rilievo anche per gli altri due enti appartenenti all'Unione

Dato altresì atto che il Comune non dispone di personale dipendente che possa garantirne l'organizzazione diretta e/o il supporto necessario;

Visti i pareri espressi dai competenti responsabili dei servizi in relazione alle rispettive competenze come da atto allegato.

Tutto ciò premesso e visto il bilancio di previsione 2021 ove sono allocate le necessarie risorse.

Con voti unanimi favorevoli resi in forma palese.

DELIBERA

- 1) Per le motivazioni dettagliate in premessa, erogare un contributo economico di €2.000,00 al predetto sodalizio;
- 2) Di imputare la suddetta spesa al pertinente intervento del citato bilancio preventivo, gestione corrente.
- 3) Di incaricare i competenti responsabili dei servizi per i connessi adempimenti.
- 4) Di dichiarare la presente immediatamente eseguibile e ciò con successiva e separata votazione unanime favorevole palese e ciò al fine di organizzare al meglio e per tempo debito.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente

F.to : BARDONESCHI MARIA PIA

Il Segretario

F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

n. 252 del Registro Pubblicazioni

La presente deliberazione viene affissa all'Albo Pretorio dell'Unione per 15 giorni consecutivi con decorrenza dalla data odierna, come prescritto dall'art.124, 1° comma, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Canneto Pavese, lì 29/06/2021

Il Responsabile del Servizio

F.to : COLOMBI SANDRA

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio

ATTESTA

che la presente deliberazione è stata comunicata in elenco il primo giorno di pubblicazione:

- Ai Signori Capi Gruppo consiliari come prescritto dall'art. 125 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267

Canneto Pavese, lì 29/06/2021

Il Segretario

F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

DICHIARAZIONE DI ESECUTIVITA'

divenuta esecutiva in data 26-apr-2021

- Perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, 4° comma, D. Lgs 18 agosto 2000, n. 267)
- Per la scadenza dei 10 giorni della pubblicazione (art.134, 3° comma, D. Lgs. 18 agosto 2000, n.267)

Il Segretario

F.to : Dr. MUTTARINI GIAN LUCA

E' copia conforme all'originale, in carta semplice, per uso amministrativo.

lì, _____

Il Segretario Dr. MUTTARINI GIAN LUCA